

DEM SL4 et SL6 - Soudeuses en « L »



Les soudeuses en « L » DEM SL sont disponibles en deux tailles de cadre de soudure et avec trois versions d'asservissement :

MVRE - abaissement manuel du cadre de soudure

APM - abaissement pneumatique du cadre de soudure

AEM - abaissement électrique du cadre de soudure (uniquement pour la SL 6)

Dans les trois versions l'évacuation du produit est automatique. Le mode de fonctionnement est simple, le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est poussé par l'opérateur dans le cadre de soudure. Le bras de soudure descend et fait une soudure/coupe en forme de « L ». Dès la remontée du bras, le convoyeur évacue le produit à l'autre bout de la machine.

Cette nouvelle génération de machine est équipée d'un contrôle précis de la température de soudure (+/- 3°C) constant quelque soit la cadence de travail.

Principales options : Tapis de sortie - Double dérouleur - Table soufflante - Dérouleur motorisé



Phase 1

Introduction du produit dans le film dossé.



Phase 2

L'opérateur déplace le produit dans le cadre de la soudure.



Phase 3

Soudure coupe en « L » autour du produit.



Phase 4

Évacuation automatique du produit.



REFERENCES	SL 4 MVRE	SL 4 APM	SL 6 MVRE	SL 6 APM	SL 6 AEM
Fermeture du bras	manuel	pneumatique	manuel	pneumatique	électrique
Cadre de soudure	470 X 555	470 X 555	670 x 840 mm	670 x 840 mm	670 x 840 mm
Longueur maxi du produit *	530 mm	530 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Largeur maxi du produit *	400 mm	400 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Hauteur maxi du produit	200 mm	200 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Type de film	Polyoléfines, PE				
Laize maxi du film	600 mm	600 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Diamètre maxi rouleau de film	300 mm	300 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Alimentation électrique	230V Mono 1.1 KW	230V Mono 1.1 KW	230V Mono 1.5 KW	230V Mono 1.5 KW	230V Mono 2 KW
Alimentation pneumatique	-	6 bar	-	6 bar	-
Poids brut	195 kg	195 kg	260 kg	260 kg	260 kg
Emballage caisse bois	140 x 100 x h 130 cm	140 x 100 x h 130 cm	110 x 110 x h 210 cm	110 x 110 x h 210 cm	110 x 110 x h 210 cm

*Ces dimensions maxi ne peuvent pas être réalisées simultanément

MISE SOUS FILM SEMI-AUTOMATIQUE

Fonctionnalités :

- Réglage par manivelle et vis sans fin de la hauteur du tapis par rapport au plan de soudure +0 -80 mm. Un seul réglage pour le tapis d'éjection et le convoyeur à rouleaux dans le tunnel de rétraction.
- Choix du mode de fonctionnement au coup par coup ou cadencé (uniquement sur les versions APM et AEM).
- Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure, verrouillage électromagnétique du cadre de soudure par électro-aimant.
- Soudure par fil avec impulsion, un système de compensation régule la durée du temps de soudure en fonction de la cadence de travail et de l'intervalle de temps entre deux soudures afin que le résultat soit constant.
- Cadre de soudure en tube rond 40 x 2 articulé sur rotules, ouverture du bras maximale de 55°, ressort à tension avec butée de fin de course.

Avantages :

- Table d'introduction et dérouleur d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit.
- Construction mécano soudée sur châssis porteur.
- Fonction d'économie d'énergie permanente agissant sur la vitesse du convoyeur du tunnel et sur la soufflerie.
- Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure.
- Molette de perforation à position réglable.
- Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure.
- Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné \varnothing 1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras.
- Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central entraîné par courroie trapézoïdale.
- Bac à chutes intégré, 4 Roulettes de transport et 4 pieds vérin.
- Notice d'utilisation en Français, kit de pièces de premières urgence, machine conforme aux normes CE.

