



Member of PAC Machinery Group

FICHE TECHNIQUE **TUNNEL DE RETRACTION – TRS600L**

DESCRIPTIF GENERAL :

Tunnel de rétraction à chauffage par air pulsé fonctionnant sur le principe du recyclage permanent de l'air chaud.

Régulation électronique de la température.

Convoyeur permettant le passage des cartons.

EQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARDS :

Tunnel de thermo rétraction à deux chambres.

Système de contrôle doté:

- ✓ d'un panneau de contrôle LCD alfa-numérique avec une carte à microprocesseur à 16 bits et relais à l'état solide
- ✓ d'une section de puissance modulaire, séparée du panneau de contrôle et équipée avec télé-rupteurs

Ce système permet un contrôle simple et précis de toutes les opérations courantes, comme :

- ✓ réglage de la vitesse du convoyeur
- ✓ réglage de la température de rétraction
- ✓ possibilité de mémoriser jusqu'à six cycles de travail différents

Convoyeur du tunnel avec rouleaux pivotants ou fixes, recouverts de silicone

Système d'arrêt automatique du tunnel

Défllecteurs réglant le flux d'air

Films utilisables : PVC, Polyoléfines et Polyéthylène

Consommation énergétique réduite

Conformité aux normes CE

DIMENSIONS :

Dimensions machine hors tout (mm)	: 1910 x 1045 x h 1565
Dimensions de la machine emballée	: 2280 x 1170 x h 1710
Poids net	: 350 Kg
Poids machine emballée	: 450 Kg
Hauteur du plan de travail (mm)	: 870
Hauteur max. produit (mm)	: 280 mm
Largeur max. produit (mm)	: 600 mm
Vitesse convoyeur	: 2,8 – 9,4 m/min

ALIMENTATION :

Tension d'alimentation	: 220/380 – 415 V – 3PH-PE 50 / 60 Hz
Puissance électrique	: 15800 W