



MANUEL D'UTILISATION ET INSTRUCTIONS

Tunnel de rétraction DIAMOND

T45 – T60 – T80 – T100 – T120 – T150



Traduction de la notice originale

Avant d'utiliser la machine, veuillez lire attentivement les instructions.

Table des matières

1.0	INTRODUCTION	4
2.0	DECHARGEMENT ET DEBALLAGE	4
3.0	GARANTIE	6
4.0	POUR VOTRE SÉCURITÉ	6
4.1	Généralités	6
4.2	Mises en garde	7
4.3	Personnel préposé à la machine	8
4.4	Situations dangereuses.....	8
4.5	Dangers résiduels	8
4.6	Dispositifs de protection individuels	9
4.7	Bruits	9
4.8	Pour jeter votre équipement	10
5.0	BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE MACHINE	10
6.0	IDENTIFICATION DE LA MACHINE	11
7.0	CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE	11
8.0	DISPOSITION GÉNÉRALE DE LA MACHINE	11
9.0	TABLEAU ÉLECTRIQUE	12
10.0	PRÉPARER LA MACHINE	13
11.0	AJUSTEMENTS	14
11.1	Convoyeur gravitaire de sortie	14
11.2	Volets latéraux pour la circulation d'air	14
11.3	Contrôle de la circulation	15
11.4	Système de levage pour la rotation des rouleaux du convoyeur	15
11.5	Contrôle de la circulation	16
11.6	Fonction de refroidissement	16
11.7	Réglage de la température	17
11.8	Réglage de la température	18
12.0	ENTRETIEN PÉRIODIQUE	19
13.0	MAINTENANCE.....	20
14.0	DÉPANNAGE.....	20
15.0	INFORMATIONS POUR COMMANDE DE PIÈCES.....	21
15.1	Généralités.....	21
15.2	Département pièces détachées	21



DECLARATION C.E. DE CONFORMITE CONFORMITY STATEMENT

FRANCO PACK S.A.S 6 RUE DE SAUSSURE 94000 CRETEIL – FRANCE

déclare que le matériel neuf désigné ci-après :
declare that the new material indicated hereafter:

Tunnel de rétraction : DIAMOND
Shrink tunnel : Line DIAMOND

Numéro de série / Serial Number : _____

est conforme aux dispositions réglementaires de la Directive « Machine » :
It is in conformity with the regulations of the Directive « Machines » :

2006/42 CE

L'équipement électrique s'appuie sur les Normes Européennes :
The electrical equipment leans on the European Norms :

EN 415-5:2006+A1:2009 - EN ISO 12100:2010 - EN 60204-1:2018 - EN ISO 13850:2015

La personne autorisée à constituer le dossier technique est : Michaël ROY
Directeur Général/ General Manager

1.0 INTRODUCTION

Ce tunnel de rétraction à chauffage par air pulsé fonctionne sur le principe du recyclage permanent de l'air chaud avec régulation électronique de la température. La machine a été construite pour le conditionnement d'une vaste gamme de produits pour les secteurs du marché suivants : graphique, papeterie, informatique, laverie, ménagers, jouets, cosmétique, pharmaceutique, électrique-électronique, plastique, bois, papier, détergents, métallurgie, fabriques de boîtes, rayonnages etc

Chaque pièce de votre équipement FRANCO PACK est soigneusement inspectée pour la qualité dans la performance et l'artisanat. La machine est destinée à un usage industriel par du personnel qualifié. Elle doit être installée et exploitée conformément aux normes applicables électriques et de sécurité. Toutes les instructions et les directives expliquées dans ce manuel doivent être lues et comprises par l'opérateur avant l'utilisation de la machine.

2.0 DECHARGEMENT ET DEBALLAGE

LE PERSONNEL PRÉPOSÉ AUX OPÉRATIONS DE SOULÈVEMENT ET DE TRANSPORT DE LA MACHINE, DOIT ÊTRE OPPORTUNÉMENT FORMÉ. IL DOIT EXÉCUTER TOUTES LES OPÉRATIONS AVEC LA PLUS GRANDE ATTENTION ET PRÉCAUTION AFIN D'ÉVITER DES DOMMAGES AUX PERSONNES OU AUX CHOSES.

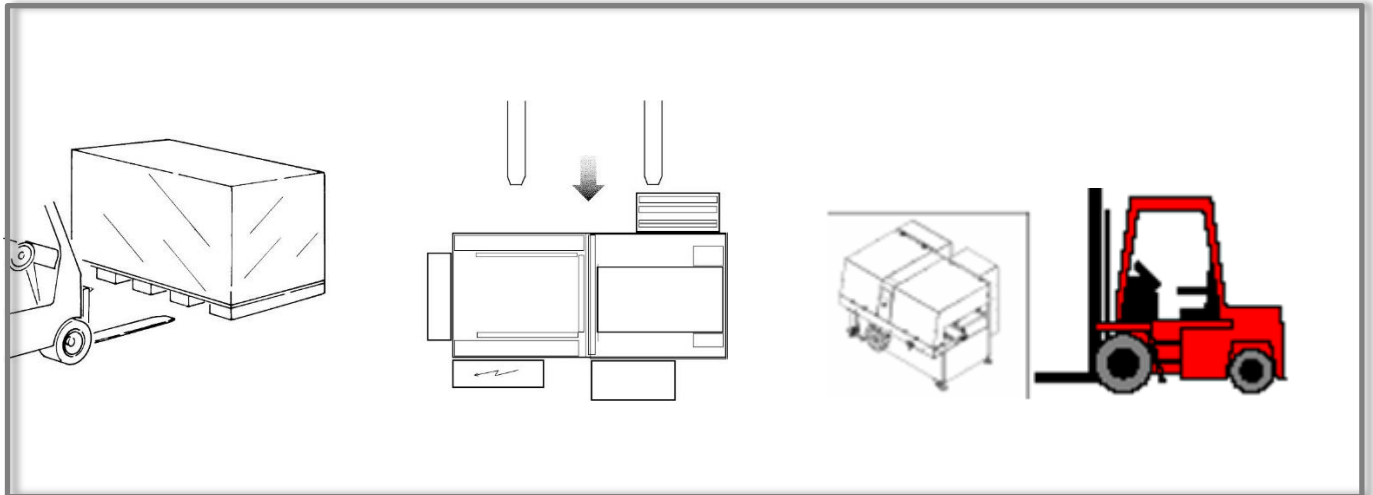
Lors du transport avec le chariot élévateur, faire attention au chargement et procéder avec précaution, en évitant les parcours où le sol est irrégulier, et éviter les freinages brusques, cause de dangereux déplacements de la machine. Durant le transport la hauteur de la machine par rapport au sol, doit être la plus basse possible, aussi bien pour une meilleure stabilité que pour une meilleure visibilité pour l'opérateur.

Durant le transport, toute l'aire autour de la machine doit être considérée "zone à risque", nous conseillons donc de maintenir les distances prévues. Le constructeur ne répond pas des dommages subis par la machine après sa livraison.

Soulèvement et transport de la machine

La machine est expédiée complète dans toutes ses parties. Elle est positionnée et fixée à une plateforme en bois. Sur demande, elle est aussi fournie emballée dans une caisse en bois). Pour le soulèvement, utiliser exclusivement un chariot élévateur d'une capacité adaptée à la charge à soulever (contrôler les données techniques), en positionnant les fourches dans la partie inférieure de la plate-forme élargies le

plus possible, en vérifiant que les fourches traversent toute la plate-forme et que le poids de la machine est équilibré au moment du soulèvement.



Assurez-vous que le chariot élévateur tient la machine par le châssis principal pour éviter tous dommages potentiels. Si vous remarquez un dommage avant ou après avoir déchargé l'équipement, préparez un rapport et déclarez-le au transporteur pour les procédures de réclamation.

Retirer la machine de la caisse et inspecter les dommages éventuels dus à l'expédition. Si vous constatez des dégâts, en informer immédiatement le transporteur et les noter sur le bon de transport.

En cas de dommages ou de demande de service, veuillez nous contacter :

FRANCO PACK SAS - 6 rue de Saussure - 94000 Créteil - France
Tel : +33(0)1.45.13.94.40 / Fax : +33(0)1.45.13.94.50
E-mail: info@franco-pack.fr – www.franco-pack.fr - www.dem.fr

Les articles suivants sont inclus dans votre colis. Veuillez vous assurer que vous les avez bien reçus.

- MANUEL D'INSTRUCTION ET DE FONCTIONNEMENT
- ÉQUIPEMENT

3.0 GARANTIE

Cette machine est garantie par le fabricant pendant 1 année à compter de la date de livraison. Toute interaction liée à cette garantie est effectuée entre la première entreprise/personne officielle facturée et les distributeurs autorisés.

Nous nous engageons par la présente à remplacer tout matériel ou composant défectueux sur la machine pendant la période indiquée ci-dessus. Cette garantie couvre également la réparation de la machine. Si la réparation est effectuée à l'usine du client, le tarif en vigueur du coût de service déterminé par le fabricant est facturé au client. Mais tout composant défectueux est fourni gratuitement. L'unité ne doit pas être ouverte par une personne non autorisée. Cela ne peut être fait qu'avec l'accord de votre revendeur autorisé. Tout matériel défectueux doit être renvoyé au revendeur pour obtenir son remplacement.

Le fabricant et le distributeur autorisé ne sont pas responsables et cette garantie n'est pas valable si :

- La machine n'est pas installée correctement en suivant les descriptions de ce manuel.
- L'alimentation électrique n'est pas suffisante ou incorrecte.
- L'appareil a été endommagé par quiconque par une mauvaise manipulation ou un mauvais raccordement électrique.
- Les pièces d'usure de l'équipement sont les suivantes :
Pièces d'usure : barre de soudure, ruban en téflon, lame en téflon, pignons, convoyeur, courroies de distribution, capots transparents.
- Tout changement sur la machine a été fait par une personne non autorisée.

4.0 POUR VOTRE SÉCURITÉ

4.1 Généralités

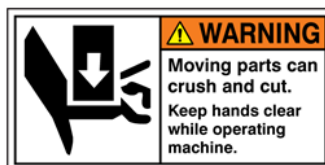
Bien que le processus de conception et de fabrication comprenne les précautions nécessaires afin que la machine fonctionne sans danger, certains risques existent dans l'exploitation des équipements industriels. Un personnel peu familier avec les précautions de sécurité et les dangers potentiels ne doit pas utiliser cette machine. Tout le personnel associé à l'utilisation de la machine doit recevoir une formation approfondie sur son fonctionnement.

FRANCO PACK insiste pour que les machines soient utilisées en conformité avec tous les avertissements et les notes de précaution. Une attention particulière devrait être accordée à tous ces avertissements. Les

dangers potentiels à une personne peuvent inclure (mais ne sont pas limités à) : brûlures, les points de pincement et de choc électrique. FRANCO PACK fait tout pour tenter d'éliminer et / ou de minimiser de tels risques avec l'utilisation de dispositifs de sécurité, verrouillage électrique ou autres. En aucun cas ces caractéristiques de sécurité doivent être enlevées ou trafiquées pendant que la machine est en marche. Les dommages au mécanisme peuvent être causés par : surcharge électrique, surcharge mécanique, source d'alimentation incorrecte, mauvais déplacement de l'équipement, Tout dommage de ce qui précède constitue une utilisation abusive et ne sera pas couvert par la garantie du fabricant. Ce manuel contient plusieurs notes de précaution indiquées par le mot « ATTENTION », et / ou "AVERTISSEMENT". Ces notes sont utilisées pour décrire les fonctions qui peuvent causer des dommages corporels et / ou endommager la machine. Les remarques « AVERTISSEMENT » indiquent les conditions qui peuvent causer des dommages à une personne. Les notes marquées avec « prudence » indiquent des conditions qui peuvent causer des dommages à la machine. Il est de la responsabilité de l'employeur de s'assurer que l'ensemble du personnel associé à l'opération de cette machine ait la formation appropriée à son fonctionnement, les précautions de sécurité, et les dangers potentiels.

4.2 Mises en garde

ATTENTION Ne pas faire fonctionner la machine tant que tout le personnel de sécurité n'est pas prêt. Le fonctionnement mécanique de l'équipement automatique implique de nombreuses pièces mobiles et des points de pincement, ce qui pourrait causer des lésions corporelles.



ATTENTION Garder les mains loin de tous les ensembles mobiles. Les courroies usées et les autres parties peuvent devenir dangereuses et doivent être remplacées rapidement.

ATTENTION Ne pas toucher aux fils électriques, sauf licence ou formation pour le faire. Suivez verrouillage / étiquetage des procédures avant de tenter n'importe quel service électrique.

ATTENTION Ne pas essayer de faire fonctionner cette machine au-delà des limites mécaniques et électriques énoncées au moment de la fabrication initiale. De telles opérations peuvent présenter des dangers de sécurité. FRANCO PACK ne sera pas tenue responsable des dommages corporels ou dysfonctionnements de la machine associée à ces opérations.

ATTENTION Ne pas tenter d'apporter de modification aux assemblages électrique ou mécanique avant de consulter FRANCO PACK. Ces modifications peuvent présenter des dangers de sécurité. FRANCO PACK ne sera pas tenue responsable des dommages corporels ou dysfonctionnements de la machine associés à de telles modifications.

ATTENTION Certains types de films plastiques utilisés dans les équipements de soudage peuvent produire des émanations dangereuses en raison de la dégradation du film à haute température. Consulter le fournisseur de film ou de fabrication pour les informations spécifiques sur le film à utiliser.

ATTENTION Veuillez lire les informations suivantes avant le branchement électrique de votre machine.

- Vous devez brancher la machine à la tension correcte indiquée sur le schéma électrique.
- Vérifiez l'installation de la ligne électrique du bâtiment dans lequel vous avez l'intention de connecter la machine.
- Avant l'approvisionnement en électricité, assurez-vous que le sol n'est pas mouillé ou humide.
- Veuillez prêter attention aux étiquettes d'avertissement sur la machine à différents endroits.
- Après que l'équipement a été mis en place et aligné, bloquez les roues avant pour fixer la machine.

4.3 Personnel préposé à la machine

Il appartient au responsable technique de l'usine de vérifier que le personnel préposé aux opérations de réparation et d'entretien de la machine, a les qualités essentielles nécessaires, et qu'il a été formé et instruit de façon adéquate pour remplir sa tâche en toute sécurité.

4.4 Situations dangereuses

Toute utilisation incorrecte et différente de celle prévue par le manuel d'instruction et d'utilisation, est absolument à éviter. Le constructeur décline toute responsabilité pour l'utilisation impropre de la machine. Il n'est pas permis d'utiliser la machine pour des usages différents de ceux prévus par le constructeur.

Il est absolument interdit de :

- Utiliser la machine sans ses dispositifs de sécurité,
- Utiliser la machine sans les protections prévues ou installées de façon incorrecte,
- Utiliser la machine avant qu'elle soit correctement installée,
- Utiliser la machine dans des milieux où il existe un danger d'incendie, ou dans des milieux qui présentent un danger d'explosions,
- Opérer en conditions de danger ou de dysfonctionnement de la machine,
- Utiliser et nettoyer la machine avec des produits inflammables.

AVANT D'UTILISER LA MACHINE DANS DES BUTS DIFFÉRENTS DE CEUX PRÉVUS OU AVEC DES MATÉRIAUX PARTICULIERS, TOUJOURS CONTACTER L'ENTREPRISE FRANCO PACK.

4.5 Dangers résiduels

1 - Le danger pour les yeux est dû à la présence de parcelles de poussière dans l'air. En cas d'utilisation d'air sous pression durant la phase de nettoyage de la machine, nous conseillons l'utilisation d'une paire de lunettes adéquates.

2 - Danger de brûlures aux mains à l'intérieur de la zone du groupe de soudage.

3 - Danger d'écrasement des mains à l'intérieur de la zone de travail du groupe de soudage.

4 - Danger d'écrasement des membres inférieurs à cause des roues de la machine durant son déplacement dans la zone de travail (prendre toutes les précautions quand on décide de déplacer la machine d'un endroit à l'autre).

N.B. - Tous les dangers décrits dans ce chapitre sont facilement évitables, avec un minimum d'attention de la part de l'opérateur. Au moment où l'opérateur décide d'effectuer l'entretien, ou doit insérer les mains à l'intérieur de la machine, enlever la tension et faire en sorte que l'installation pneumatique soit dépressurisée (pour version pneumatique uniquement).

VÉRIFIER RÉGULIÈREMENT LA PRÉSENCE DES PICTOGRAMMES INSTALLÉS. EN CAS DE DÉTÉRIORATION OU D'ILLISIBILITÉ PROCEDER A LEUR SUBSTITUTION.

1 Attention !!! Danger d'écrasement

2 Attention !!! Présence de tension

3 Attention !!! Danger de brûlures



4.6 Dispositifs de protection individuels

Les ouvriers préposés à l'utilisation et à l'entretien de la machine, doivent être munis de protections individuelles dictées par les normes en vigueur dans le pays acheteur. Pour un entretien et une utilisation corrects de la machine, comme l'indique le paragraphe "Dangers résiduels", on considère obligatoire l'utilisation spécifique de: GANTS - selon la norme UNI-EN 388 - durant les opérations d'entretien, GANTS - selon la norme UNI-EN 407 - durant la manipulation de produits chauds et l'entretien sur des parties ayant une température élevée LUNETTES DE PROTECTION - selon la norme UNI-EN 166- durant les phases de nettoyage de la machine en utilisant de l'air comprimé.

4.7 Bruits

En référence à la directive 98/37/CE par. 1.7.4., nous déclarons que : en condition de fonctionnement normal, le niveau de pression acoustique continu équivalent (Leq) A, émis par la machine durant son fonctionnement et mesuré conformément aux normes doit être inférieur aux valeurs de sécurité de 70dB(A).

ATTENTION ! L'exposition au bruit de l'opérateur peut varier en raison de bruits de fond générés par d'autres appareils présents sur le lieu d'installation de la machine. Par conséquent, afin de fournir aux opérateurs les ÉPI de protection auditive adéquats, il peut être nécessaire d'effectuer une évaluation du bruit à l'intérieur de l'environnement de travail.

4.8 Pour jeter votre équipement

Conformément à la directive 2002/96/CE, le logo ci-dessous indique que l'équipement concerné ne doit pas être éliminé parmi des déchets ordinaires à la fin de sa durée de vie utile. Le matériel doit être livré à un dépôt convenable qui éliminera l'équipement d'une manière appropriée, conformément à la législation sur ce sujet, ou au fournisseur d'un nouvel équipement en cas de remplacement. Le propriétaire de l'équipement est responsable de l'élimination appropriée des équipements. Pour plus d'informations, nous vous conseillons de contacter votre service local des déchets.



5.0 BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE MACHINE

Toutes les opérations de connexion au réseau électrique doivent être effectuées quand la machine est sans tension. Ces opérations doivent être effectuées par du personnel qualifié. Avant d'accéder à l'installation électrique, il est obligatoire de couper le courant et d'attendre au moins 5 minutes avant d'opérer. LA MISE A LA TERRE EST OBLIGATOIRE !

Le branchement de la machine au réseau devra être effectué dans le respect de la réglementation en vigueur dans le pays de l'utilisateur. Contrôler que les valeurs de la fréquence et de la tension d'alimentation de la machine (voir plaque appliquée sur la machine) correspondent aux valeurs du réseau d'alimentation.

6.0 IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Lors de vos échanges avec le fabricant ou le distributeur, mentionnez toujours le modèle et le numéro de série indiqués sur la plaque qui se trouve à l'arrière de la machine.

7.0 CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

REFERENCE	Longueur de voûte (c)	Largeur max produit (e)	Puissance installée	Alimentation électrique	Hauteur utile produit (d)	Dimensions hors tout (g x b x h)
T45 –1400 Simple voûte	1400 mm	450 mm	250 mm	1065x2065x1340 mm	18 kW / 11 kW	400V 3PH 26 Ampere
T60 –1400 Simple voûte	1400 mm	600 mm	22 kW / 13 kW	400V 3PH 32 Ampere	250 mm	1190x2065x1340 mm
T80 –1700 Simple voûte	1700 mm	800 mm	400 mm	1390x2365x1490 mm	29 kW / 20 kW	400V 3PH 42 Ampere
T45 –2100 Simple voûte	2100 mm	450 mm	24 kW / 15 kW	400V 3PH 35 Ampere	250 mm	1065x2765x1340 mm
T60 –2100 Simple voûte	2100 mm	600 mm	29 kW / 18 kW	400V 3PH 42 Ampere	250 mm	1190x2765x1340 mm
T45 –2800 Double voûte	2800 mm	450 mm	24 kW / 15 kW	400V 3PH 35 Ampere	250 mm	1065x3465x1340 mm
T60 –2800 Double voûte	2800 mm	600 mm	29 kW / 18 kW	400V 3PH 42 Ampere	250 mm	1190x3465x1340 mm
T80 –2800 Double voûte	2800 mm	800 mm	35 kW / 2 kW	400V 3PH 51 Ampere	400 mm	1390x3465x1490 mm
T100 –1700 Simple voûte	1700 mm	1000 mm	400 mm	1590x2365x1490 mm	29 kW / 20 kW	400V 3PH 42 Ampere
T120 –1700 Simple voûte	1700 mm	1200 mm	400 mm	1790x2365x1490 mm	29 kW / 20 kW	400V 3PH 42 Ampere
T150 –1700 Simple voûte	1700 mm	1500 mm	400 mm	2090x2365x1490 mm	35 kW / 19 kW	400V 3PH 51 Ampere
T100 –2800 Double voûte	2800 mm	1000 mm	400 mm	1590x3465x1490 mm	46 kW / 27 kW	400V 3PH 68 Ampere
T120 –2800 Double voûte	2800 mm	1200 mm	400 mm	1790x3465x1490 mm	46 kW / 27 kW	400V 3PH 68 Ampere
T150 –2800 Double voûte	2800 mm	1500 mm	400 mm	2090x3465x1490 mm	81 kW / 45 kW	400V 3PH 120 Ampere

ATTENTION ! Il est interdit de conditionner tout autre matériel non prévu ou qui peut être potentiellement dangereux pour l'utilisateur et endommager la machine elle-même.

8.0 DISPOSITION GÉNÉRALE DE LA MACHINE



- 1- Poignée de fixation de réglage des volets d'air latéraux
- 2- Poignée de réglage des volets d'air latéraux
- 3-Convoyeur gravitaire de sortie
- 4-Roulettes
- 5- Activer / désactiver la rotation des rouleaux du convoyeur
- 6-Armoire électrique
- 7- Panneau de commande
- 8- Manette de contrôle de circulation inférieure

9.0 TABLEAU ÉLECTRIQUE

Le panneau de commande de la machine est composé des éléments suivants :

- 1-Régulateur de chaleur numérique
- 2-Contrôle de vitesse convoyeur
- 3-Contrôle de vitesse pour 2ème ventilateur de circulation*
- 4-Contrôle de vitesse pour 1er ventilateur de circulation
- 5-Contrôle de vitesse pour convoyeur externe en option

- 6-Chauffe On-off / Interrupteur de refroidissement automatique
- 7-La lampe du mode arrêt
- 8-Marche (vert), Arrêt (rouge) et lumière rouge pour le mode « run »
- 9-Boutton d'urgence.



10.0 PRÉPARER LA MACHINE

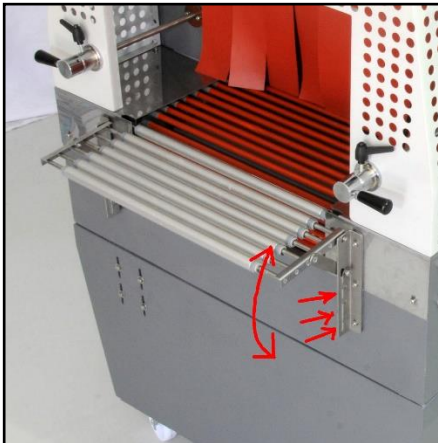
1. Veuillez assembler le tapis de sortie à rouleaux au corps principal avec les vis placées des deux côtés.
2. Avant de réaliser le branchement électrique de la machine, veuillez consulter le schéma électrique du manuel d'instructions. Branchez ensuite la machine à la tension appropriée indiquée sur le schéma.
3. Faites attention, lors du raccordement électrique de la machine, de ne pas vous connecter à de mauvaises phases. Si votre machine ne fonctionne pas lorsque vous avez activé l'interrupteur principal, les connexions électriques de la machine ont été mal effectuées. Vérifiez le raccordement électrique et changez les phases.
4. Allumez l'interrupteur principal.
5. Augmentez le régulateur de chaleur numérique jusqu'à 250°C. Allumez l'interrupteur du ventilateur.
6. Activez l'interrupteur ON-OFF de la chauffe du tunnel.

7. Activez l'interrupteur ON-OFF du convoyeur.
8. Ajustez la vitesse du convoyeur en fonction des dimensions de votre produit.
9. Poussez ensuite le produit que vous souhaitez rétracter vers le convoyeur de la machine.
10. En quelques secondes, vous aurez la qualité que vous avez souhaitée.
11. Facultatif : Les rouleaux souples situés à la sortie du tunnel peuvent être réglés en fonction de la largeur de l'emballage. Ce sera une pression latérale sur les colis pour que le côté ouvert du colis soit plus fermé et bien emballé.

11.0 AJUSTEMENTS

11.1 Convoyeur gravitaire de sortie

Inclinez le convoyeur à rouleaux pour le transport d'un produit lisse. Assurez-vous que les produits s'évacuent librement du convoyeur gravitaire de sortie. Si ce n'est pas le cas, les produits légers risquent de rester sur le convoyeur du tunnel et les autres emballages peuvent rester à l'intérieur du tunnel, ce qui pourrait endommager la qualité de l'emballage et même la qualité du produit en cas de surexposition aux températures élevées.



11.2 Volets latéraux pour la circulation d'air



La circulation a été basée sur la circulation d'air contrôlée de tous les côtés. Les circulations gauche et droite peuvent être effectuées à l'aide des commandes suivantes (n°1). Lors du changement de position des volets, assurez-vous également que les rideaux sont bien ajustés. Une fois que cela est fait, il faut fixer la position avec la poignée (n°2).

Contrôle de la circulation

La circulation de la partie inférieure peut être contrôlée par la poignée comme indiqué dans l'image ci-contre. En tournant la poignée, la circulation du ventilateur sera fermée ou ouverte ou partiellement ouverte.

La qualité de rétraction sera le meilleur contrôle si la circulation d'air doit être ouverte ou fermée.



11.3 Système de levage pour la rotation des rouleaux du convoyeur

Les barres du convoyeur peuvent être auto-tournées ou fixes. Le système fonctionne avec le contrôle du principe de la barre de friction inférieure. Les rouleaux tournent par le frottement sur le mécanisme inférieur.

Le système peut être désactivé ou activé en faisant pivoter la poignée comme indiqué dans l'image ci-dessous.

Pour les applications avec du polyoléfine (POF) ou du PVC, les barres doivent tourner pour éviter la marque des rouleaux.

Pour l'application avec du polyéthylène, il est toujours indispensable de désactiver la rotation des barres. Sinon, le film polyéthylène aura tendance à coller aux barres de transport et à s'enrouler autour des rouleaux créant ainsi des résidus de film en rendant le travail impossible.



11.4 Contrôle de la circulation

Attention : La circulation de l'air peut être contrôlée par le régulateur de vitesse et ne peut pas être totalement fermée. Une température élevée du tunnel de rétraction peut être dangereuse en raison du risque de dommage à la surface du convoyeur. Le convoyeur doit toujours tourner pendant la température élevée. Par conséquent, si le convoyeur s'arrête, la température élevée doit également s'arrêter.

Pendant le fonctionnement normal, si le convoyeur s'arrête pour une raison imprévue, les chauffages cessent automatiquement de chauffer.

Si les chauffages s'arrêtent pour une raison quelconque, le moteur du ventilateur et celui du convoyeur continuent de fonctionner.

11.5 Fonction de refroidissement

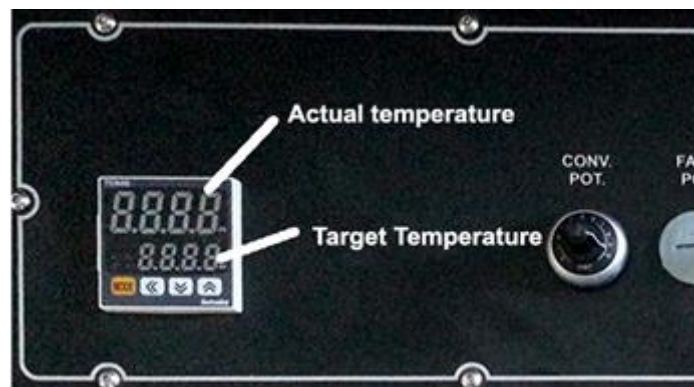
Attention : Le système doit être refroidi à une température raisonnable qui ne nuit pas à l'environnement pendant le refroidissement. Une température élevée sera toujours en hausse en raison d'un poids plus léger et peut endommager le dessus ou même créer un risque d'incendie. Lorsque le tunnel doit être mis hors tension et fermé, on doit toujours utiliser le commutateur en premier afin de refroidir automatiquement à 70 degrés. Une fois que le système a atteint 70 degrés, il se refroidit automatiquement.



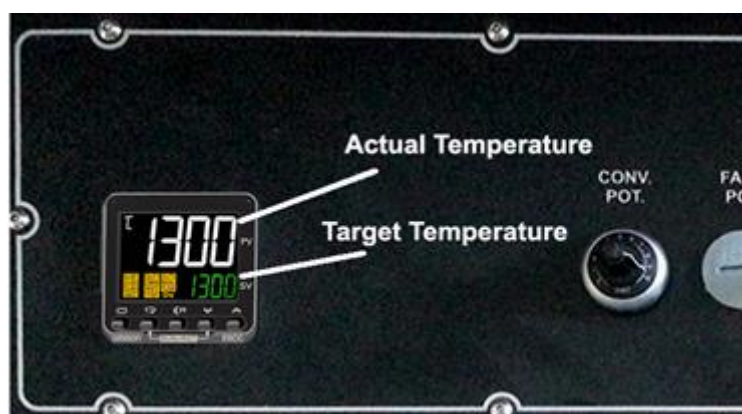
11.6 Réglage de la température

Les régulateurs de température peuvent être différents selon notre application d'usine. Nous avons ci-dessous deux types d'exemples illustrés.

Dans ce qui suit : la température peut être ajustée en maintenant enfoncé le bouton de mode et les boutons haut et bas. Ensuite, la température réelle peut être réglée en conséquence.



Dans ce qui suit : La température peut être ajustée en appuyant une seule fois sur le bouton situé dans le coin inférieur gauche, la valeur cible clignotant. Ensuite, les boutons haut et bas seront utilisés pour définir la valeur cible.



11.7 Réglage de la température

Les différents types de convoyeurs peuvent équiper les tunnels en option. Le convoyeur du tunnel de rétraction monté par défaut est celui à barreaux.

Convoyeur à bande métallique :



Convoyeur modulaire résistant à la chaleur :



Convoyeur à barreaux :



12.0 ENTRETIEN PÉRIODIQUE

Éteignez votre machine ou éteignez l'interrupteur principal avant de procéder à des opérations d'entretien ou de maintenance périodiques de votre appareil.

Ne pas toucher l'intérieur de la chambre du tunnel pendant le fonctionnement ou juste après le fonctionnement. Ce sont des zones chaudes.

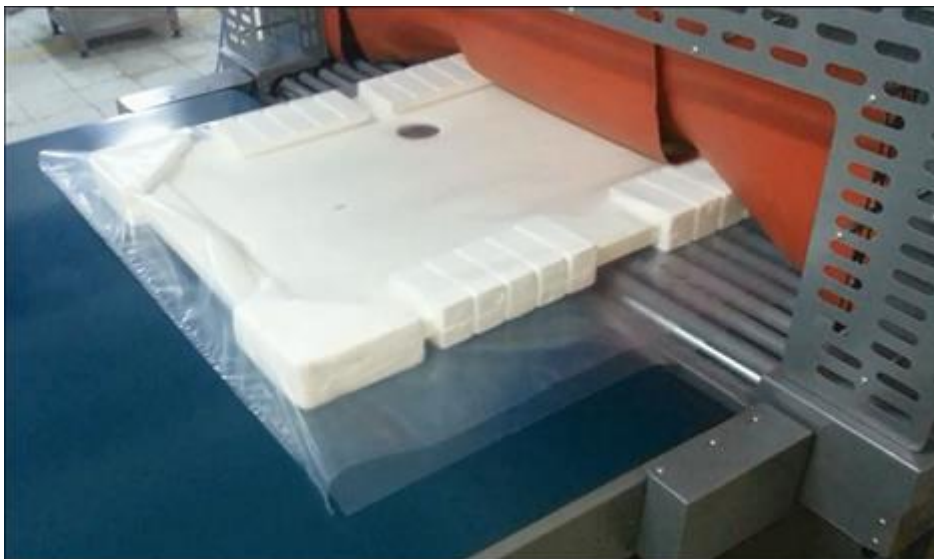
L'intérieur de votre machine où le ventilateur est placé doit toujours être vérifié et toutes les pièces sales et déchets doivent être retirés.

Il faut toujours vérifier l'intérieur de la machine où sont situés les trous d'aération. Tous les morceaux et déchets doivent être retirés.

La bande transporteuse de la machine doit toujours être vérifiée et toutes les pièces sales et déchets doivent être retirés.

Essuyez les parties extérieures de la machine avec un chiffon humide. Nous vous déconseillons d'utiliser un produit chimique pour éliminer toute saleté, car le matériau pourrait être endommagé.

Gardez le tapis des barres à rouleaux toujours propre pour les laisser rouler facilement.



13.0 MAINTENANCE



Attention : Débranchez votre appareil pour votre sécurité avant toute intervention de maintenance. Et assurez-vous que la lame de coupe est suffisamment froide pour pouvoir toucher et arrêter l'alimentation du système pneumatique en air.

Les graisses haute températures doivent être utilisées pour la lubrification de votre équipement.

- Lubrifiez les barres des rouleaux aux deux extrémités fréquemment.
- Lubrifiez les paliers du convoyeur.
- Lubrifiez la chaîne du convoyeur avec une graisse résistante à la chaleur.
- Assurez-vous qu'il n'y ait aucun bruit étrange dans votre appareil. Si tel est le cas, vérifiez et trouvez l'emplacement du bruit.
- Réglez la tension de la chaîne du convoyeur à l'aide de vis qui sont placées des deux côtés du convoyeur.

Remarque : si la chaîne est détendue, veuillez la retendre de manière égale des deux côtés.

14.0 DÉPANNAGE



Attention : Assurez-vous d'avoir pris les mesures de sécurité nécessaires.

L'équipement ne démarre pas :

- Vérifiez si la fiche est connectée à 380 V.
- Vérifiez si l'interrupteur principal ON-OFF est allumé.
- Vérifiez si le bouton d'urgence est resté appuyé. Relâchez-le.
- Vérifiez si les fusibles sont tous en bon état.
- Vérifiez si le moniteur de contrôle de chaleur numérique fonctionne.

Le ventilateur ne fonctionne pas :

- Vérifiez si le bouton d'urgence est resté appuyé. Relâchez-le.
- Vérifiez si l'interrupteur principal ON-OFF est allumé.
- Vérifiez si l'interrupteur de la chauffe du tunnel ON-OFF est allumé.
- Vérifiez si les disjoncteurs sont en bon état et actifs.

- Le ventilateur peut être bloqué à cause de pièces sales et de déchets. Retirez-les tous.

La bande transporteuse ne fonctionne pas :

- Vérifier s'il y a un blocage ou de la friction sur la chaîne ou les pignons.

Le ventilateur fait du bruit :

- Le ventilateur peut être bloqué à cause de morceaux sales et de déchets. Retirez-les tous.

La chaleur augmente trop :

- Le contrôleur de chaleur peut ne pas fonctionner. Si tel est le cas, contactez votre revendeur agréé pour le service.

La chaleur n'augmente pas assez :

- Les chauffages peuvent être défectueux ou ne pas fonctionner. Si tel est le cas, contactez votre revendeur agréé pour le service.
- Le régulateur de chaleur peut ne pas fonctionner. Vérifiez si cela fonctionne. Si tel est le cas, appelez un technicien pour vérifier et suivre les schémas.

15.0 INFORMATIONS POUR COMMANDE DE PIÈCES

15.1 Généralités

Certains composants, pour leur contribution à la sécurité, sont à considérer comme essentiels et nécessitent donc des vérifications périodiques. Effectuer un contrôle visuel de l'état général de la machine à des échéances déterminées, de façon à maintenir la machine efficace et sécurisée.

FRANCO PACK reconnaît certains éléments comme des pièces d'usure, qui doivent être remplacés à cause de l'usure quotidienne. Le temps exact quant au moment où ces composants deviennent trop usés pour assurer un fonctionnement de qualité est inconnu. Toutes les pièces ou les accessoires nécessaires pour une machine FRANCO PACK peuvent être obtenus par le service des pièces détachées. Cette section fournit des informations générales sur le service pièces détachées FRANCO PACK.

15.2 Département pièces détachées

FRANCO PACK - 6 rue de Saussure - 94000 Créteil - France
Tel : +33(0)1.45.13.94.40 / Fax : +33(0)1.45.13.94.50
E-mail: info@franco-pack.fr – Web : www.franco-pack.fr - www.dem.fr

Le service des pièces détachées est ouvert du lundi au vendredi de 9h00 à 17h00 (le vendredi jusqu'à 16h00). Lors de la demande de pièces pour votre machine, les informations suivantes permettront d'accélérer le processus.

1. Modèle de votre machine
2. Numéro de série
3. Référence et désignation de la pièce
4. Quantité à commander
5. Numéro de commande
6. Adresse de livraison

Votre commande sera traitée beaucoup plus rapidement si ces informations sont données. Nos colis sont expédiés via TNT et sont facturés en fonction du poids. Vous avez également la possibilité de faire appel à votre transporteur ; le confirmer au moment de la commande. Tous les efforts seront faits pour expédier les pièces aussi vite que possible.

FRANCO PACK - 6 rue de Saussure - 94000 Créteil - France
Tel : +33(0)1.45.13.94.40 / Fax : +33(0)1.45.13.94.50
E-mail: info@francopack.fr – Web : www.francopack.fr - www.dem.fr